



**FAGOR**  
ELECTRODOMÉSTICO



3CFH-102

## CARACTERÍSTICAS

**Tipo de Congelador :** Congelador Horizontal

**Location of control panel :** outSide, on front surface of the cabinet

**SuperCongelación FrostControl**

kg/24h

**Clase climática :** SN-N-ST-T  
**Compartimento Congelación rápida :** Sí

**Capacidad de congelación :** kg/24h

**Medidas Encastre Alto :** 850  
**Medidas Encastre Fondo :** 445

**Consumo Anual estimado :** 169.12 kWh

**Peso :** 20 kg

**Tipo de enchufe o cable :** Enchufe Euro

**Ruido emitido durante el Centrifugado :** 0 dB

**Clase de Ruido :** C

**Autonomía :** 10 h

**Ruido Emitido (db(A)) :** 39 dB

**Tipo de Gas Refrigerante :** R600a

**Volumen Total :** 101 l

**Volumen Compartimentos**

**enfriamiento :** 0 l

**Volumen Compartimentos**

**Congelación :** 101 l

**Clase de energía :** E

**Tensión :** 220-240V

**Frecuencia :** 50Hz

**Color de la carcasa :** Blanco

## PARÁMETROS TÉCNICOS

**Consumo Anual Standard :** 169.82 kWh

**Ancho neto :** 545 mm

**Fondo neto :** 445 mm

**Alto neto :** 850 mm

**Corriente Electrica :** 0.7 A

**Capacidad de Congelación :**

## EQUIPAMIENTO

**Medidas Encastre Ancho :** 545

**Tipo de Control :** Electrónico

**Display Electrónico**

**Tirador :** Empotrado

**Instalación :** De pie

**Compresor :** Inversor

**Numero de Compartimentos :** 1

**Ruedas (Delante/Detrás) :** Sí/Sí

**Pies ajustables :** Sí/sí