



3FFK-6677X

CARACTERÍSTICAS

Tipo de Frigorífico : Combi
Location of control panel :
outSide, on the door
Regulador de Humedad en Verdulero : VitControl
No Frost Conservador
No Frost Congelador
SuperCongelación
Función ECO
Función Vacaciones
Alarma temperatura Conservador
Alarma temperatura Congelador
Alarma Puerta Abierta

PARÁMETROS TÉCNICOS

Ancho neto : 595 mm
Fondo neto : 680 mm
Consumo Anual estimado :
162.79 kWh
Peso : 66 kg
Alto neto : 1860 mm
Tipo de enchufe o cable :

Enchufe Euro

Corriente Electrica : 1.3 A
Potencia Resistencia No Frost :
160 W

Ruido emitido durante el Centrifugado : 0 dB
Clase climática : SN-N-ST-T
Clase de Ruido : C
Compartimento Congelación rápida : Sí
Clase de Eficiencia Energética - Luz : G
Autonomía : 13.5 h
Ruido Emitido (db(A)) : 39 dB
Capacidad de congelación : 10 kg/24h
Tipo de Luz : LED
Posición de la Luz : Techo
Tipo de Gas Refrigerante :
R600a

Volumen Total : 337 l
Volumen Compartimentos enfriamiento : 224 l
Volumen Comaprimentos Congelación : 113 l
Consumo Anual Standard :
254.43 kWh
Clase energética : C
Tensión : 220-240V

Clase de energía : C

Frecuencia : 50Hz

Color de la carcasa : Inox

EQUIPAMIENTO

Tirador : Empotrado
Instalación : De pie
Compresor : Inversor
Numero de Compartimentos : 2
Numero de Bandejas : 3
Material de las bandejas :
SafetyGlass
Numero de Cajones Verduleros :
2
Numero de Balcones en puerta :
1
Numero de Cajones : 3
Tipo de Control : Electrónica completa
Ruedas (Delante/Detrás) : No Si Huevera
Cubitera
Display Electrónico
Cambio sentido Apertura
Tipo de Luz : LED
Pies ajustables : Sí/No