



3FFK-6840X

CARACTERÍSTICAS

Location of control panel :

inSide, on the top

No Frost Conservador

No Frost Congelador

SuperEnfriamiento

SuperCongelación

PARÁMETROS TÉCNICOS

Ancho neto : 595 mm

Fondo neto : 635 mm

Consumo Anual estimado :

245.28 kWh

Peso : 64 kg

Alto neto : 2000 mm

Tipo de enchufe o cable :

Enchufe Euro

Corriente Electrica : 1 A

Potencia Resistencia No Frost :

170 W

Ruido emitido durante el

Centrifugado : 0 dB

Clase climática : SN-N-ST-T

Clase de Ruido : C

Compartimento Congelación

rápida : Sí

Autonomía : 7 h

Ruido Emitido (db(A)) : 41 dB

Capacidad de congelación : 6

kg/24h

Tipo de Luz : LED

Posición de la Luz : Techo

Tipo de Gas Refrigerante :

R600a

Volumen Total : 356 l

Volumen Compartimentos

enfriamiento : 260 l

Volumen Comaprtimentos

Congelación : 96 l

Consumo Anual Standard : 245.8

kWh

Clase energética : E

Tensión : 220-240V

Clase de energía : E

Frecuencia : 50Hz

Color de la carcasa : Inox

EQUIPAMIENTO

Tirador : Empotrado

Instalación : De pie

Compresor : Estándar

Numero de Compartimentos : 2

Numero de Bandejas : 3

Material de las bandejas :

SafetyGlass

Numero de Cajones Verduleros :

1

Numero de Balcones en puerta :

1

Numero de Cajones : 3

Tipo de Control : Eletrónico

Ruedas (Delante/Detrás) : No Si

Huevera

Cubitera

Cambio sentido Apertura

Tipo de Luz : LED

Pies ajustables : Sí/No