



FAGOR
ELECTRODOMÉSTICO

3FFK-5520

CARACTERÍSTICAS

Location of control panel :

inSide, on the right

No Frost Conservador

No Frost Congelador

SuperEnfriamiento

SuperCongelación

Función ECO

Función Vacaciones

Alarma temperatura

Conservador

Alarma temperatura Congelador

Alarma Puerta Abierta

Zero Clearance : Si (width)

PARÁMETROS TÉCNICOS

Ancho neto : 540 mm

Fondo neto : 595 mm

Consumo Anual estimado :

280.69 kWh

Peso : 52 kg

Alto neto : 1800 mm

Tipo de enchufe o cable :

Enchufe Euro

Corriente Electrica : 0.54 A

Potencia Resistencia No Frost :

149 W

Capacidad de Congelación : 3.5

kg/24h

Ruido emitido durante el

Centrifugado : 42 dB

Clase climática : N-ST-T

Clase de Ruido : C

Compartimento Congelación

rápida : Sí

Clase de Eficiencia Energética -

Luz : F

Autonomía : 7 h

Ruido Emitido (db(A)) : 40 dB

Capacidad de congelación : 4.6

kg/24h

Tipo de Luz : LED

Posición de la Luz : Techo

Tipo de Gas Refrigerante :

R600a

Clase Climática : S T

Volumen Total : 269 l

Volumen Compartimentos

enfriamiento : 194 l

Volumen Compartimentos

Congelación : 74 l

Consumo Anual Standard :

224.78 kWh

Clase energética : F

Tensión : 220-240V

Clase de energía : F

Frecuencia : 50

Color de la carcasa : Blanco

EQUIPAMIENTO

Instalación : De pie

Compresor : Estándar

Numero de Compartimentos : 2

Numero de Bandejas : 3

Material de las bandejas :

SafetyGlass

Numero de Cajones Verduleros :

1

Numero de Balcones en puerta :

1

Numero de Bandejas : 2

Numero de Cajones : 3

Tipo de Control : Electrónico

Ruedas (Delante/Detrás) : No no

Huevera

Cubitera

Display Electrónico

Cambio sentido Apertura

Tipo de Luz : LED

Pies ajustables : Sí/No