



FAGOR
ELECTRODOMÉSTICO

3FFK-6644X

CARACTERÍSTICAS

Location of control panel :

outSide, on the door

Regulador de Humedad en

Verdulero : VitControl

No Frost Conservador

No Frost Congelador

SuperEnfriamiento

SuperCongelación

Función ECO

Alarma temperatura

Conservador

Alarma Puerta Abierta

PARÁMETROS TÉCNICOS

Ancho neto : 595 mm

Fondo neto : 600 mm

Consumo Anual estimado :

239.08 kWh

Peso : 64 kg

Alto neto : 1860 mm

Tipo de enchufe o cable :

Enchufe Euro

Corriente Eléctrica : 0.7 A

Potencia Resistencia No Frost :

145 W

Capacidad de Congelación : 5

kg/24h

Ruido emitido durante el

Centrifugado : 39 dB

Clase climática : SN-T

Clase de Ruido : C

Compartimento Congelación

rápida : Sí

Clase de Eficiencia Energética -

Luz : F

Autonomía : 10 h

Ruido Emitido (db(A)) : 39 dB

Capacidad de congelación : 5

kg/24h

Tipo de Luz : LED

Posición de la Luz : Techo

Tipo de Gas Refrigerante :

R600a

Clase Climática : SN / T

Volumen Total : 294 l

Volumen Compartimentos

enfriamiento : 206 l

Volumen Compartimentos

Congelación : 87 l

Consumo Anual Standard :

239.22 kWh

Clase energética : E

Tensión : 220-240V

Clase de energía : E

Frecuencia : 50

Color de la carcasa : Inox

EQUIPAMIENTO

Tirador : Empotrado

Instalación : De pie

Compresor : Estándar

Numero de Compartimentos : 2

Numero de Bandejas : 3

Material de las bandejas :

SafetyGlass

Numero de Cajones Verduleros :

1

Numero de Balcones en puerta :

1

Botelleros : 1

Numero de Bandejas : 2

Numero de Cajones : 3

Tipo de Control : Electrónica

completa

Ruedas (Delante/Detrás) : No no

Huevera

Cubitera

Display Electrónico

Cambio sentido Apertura

Tipo de Luz : LED

Pies ajustables : Sí/No