



FAGOR
ELECTRODOMÉSTICO

3FFK-6845X

CARACTERÍSTICAS

Tipo de Frigorífico : Combi
Location of control panel :
outSide, on the door
Regulador de Humedad en Verdulero : VitControl
No Frost Conservador
No Frost Congelador
SuperEnfriamiento
SuperCongelación
Función ECO
Función Vacaciones
Alarma temperatura Congelador
Alarma Puerta Abierta

PARÁMETROS TÉCNICOS

Ancho neto : 595 mm
Fondo neto : 642 mm
Consumo Anual estimado :
243.09 kWh
Peso : 67 kg
Alto neto : 2000 mm
Tipo de enchufe o cable :
Enchufe Euro

Corriente Electrica : 1 A
Potencia Resistencia No Frost :
200 W
Capacidad de Congelación : 4.5
kg/24h
**Ruido emitido durante el
Centrifugado :** 42 dB
Clase climática : SN-T
Clase de Ruido : C
**Compartimento Congelación
rápida :** Sí
**Clase de Eficiencia Energética -
Luz :** GramO
Autonomía : 10 h
Ruido Emitido (db(A)) : 41 dB
Capacidad de congelación : 4.3
kg/24h
Tipo de Luz : LED
Posición de la Luz : Lado, lado
Tipo de Gas Refrigerante :
R600a
Clase Climática : SN / T
Volumen Total : 351 l
**Volumen Compartimentos
enfriamiento :** 257 l
**Volumen Comaprtimentos
Congelación :** 94 l
Consumo Anual Standard :
243.71 kWh
Clase energética : E

Tensión : 220-240V
Clase de energía : E
Frecuencia : 50
Color de la carcasa : Inox

EQUIPAMIENTO

Tirador : Empotrado
Instalación : De pie
Numero de Compartimentos : 2
Numero de Bandejas : 3
Material de las bandejas :
SafetyGlass
Numero de Cajones Verduleros :
2
Numero de Balcones en puerta :
1
Botelleros : 1
Numero de Cajones : 3
Tipo de Control : Electrónica
completa
Ruedas (Delante/Detrás) : No Si
Huevera
Cubitera
Display Electrónico
Cambio sentido Apertura
Tipo de Luz : LED
Pies ajustables : Sí/No